

وفيما يلي توضيح كل تقنيه من هذه التقنيات:

## (١) الربط الميكانيكي باستخدام تقنيه الابره (needle punched fabrics)

### تعريفها

عملية معالجة الغير منسوج من اجل ربطه وربط بنيته من خلال اغلاق وربط الالياف مع بعضها البعض ميكانيكا خلال شبكة الابره الشانكه والموضوعه على لوح لاختراق الياف بحيث يتوفر فيها الطول المناسب

الشبكة ثم يتم سحبها تاركه شبكه من الالياف المتماسكه.



شكل رقم (٤) يوضح انواع ابر التلييد

### وصف الابره:

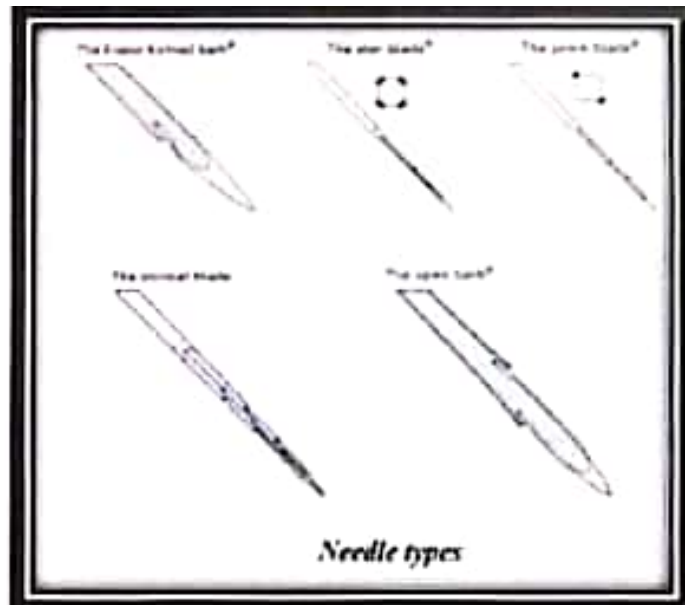
هذه الابره عباره عن منشور ثلاثي كل وجه يحمل ٣ نتوءات اذن فكل ابره تحوى عدد من النتوءات = ٩ نتوءات. كل نتوء من هذه النتوءات قادر على تغيير وضع الشعيرات من الوضع الاقوى الى الوضع الراسى وهناك دراسه اثبتت ان النتوء الواحد يغير عدد من الشعيرات = ٣٥ شعيره لكل ابره من هذه الابره كعب تركيب بواسطته على لوح الابره فى الثقوب الخاصه بها فى نول الابره حيث تصل عدد الابره الى ١٢٠٠ فى القرص (٣-٥٥)

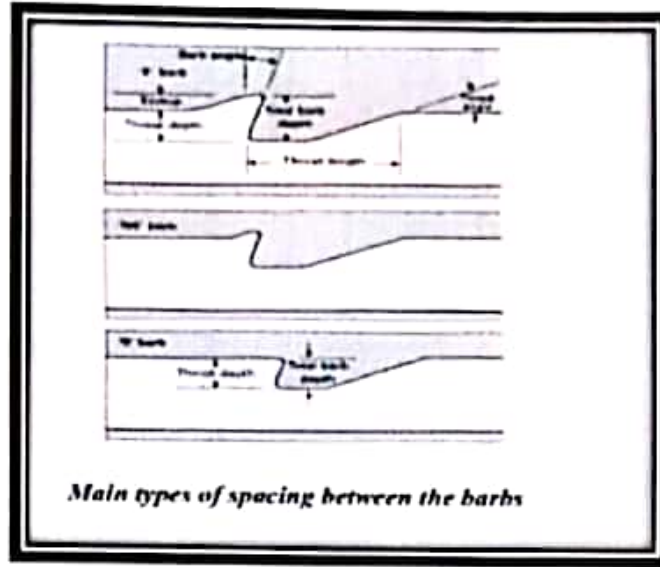
\*\* اذن يتماسك هذا النوع من اللانسج بفعل الاحتكاك بين الالياف.

### ملحوظه:

\* فى بعض الحالات التى تستخدم الياف صناعيه خالصه يمكن استخدام ابره ساخنه وذلك للحصول على شاشه ذات قوه تماسك عاليه. (٧-١٧)

### انواع ابر التغيريز





شكل رقم (٥) يوضح نتوءات ابر التلييد

تتأثر خواص الاقمشه المنتجه بهذه الطريقه بمجموعه من العوامل منها:

- (١) كثافه الاختراق " كثافه التعزيز "
- (٢) عمق الاختراق "مقدار تغلغل ابر التلييد".
- (٣) توزيع الابره على الحامل.
- (٤) سرعه التغذيه.
- (٥) شكل ومواصفات الابره.
- (٦) سمك طبقه الشعيرات
- (٧) نوع الشعيرات .

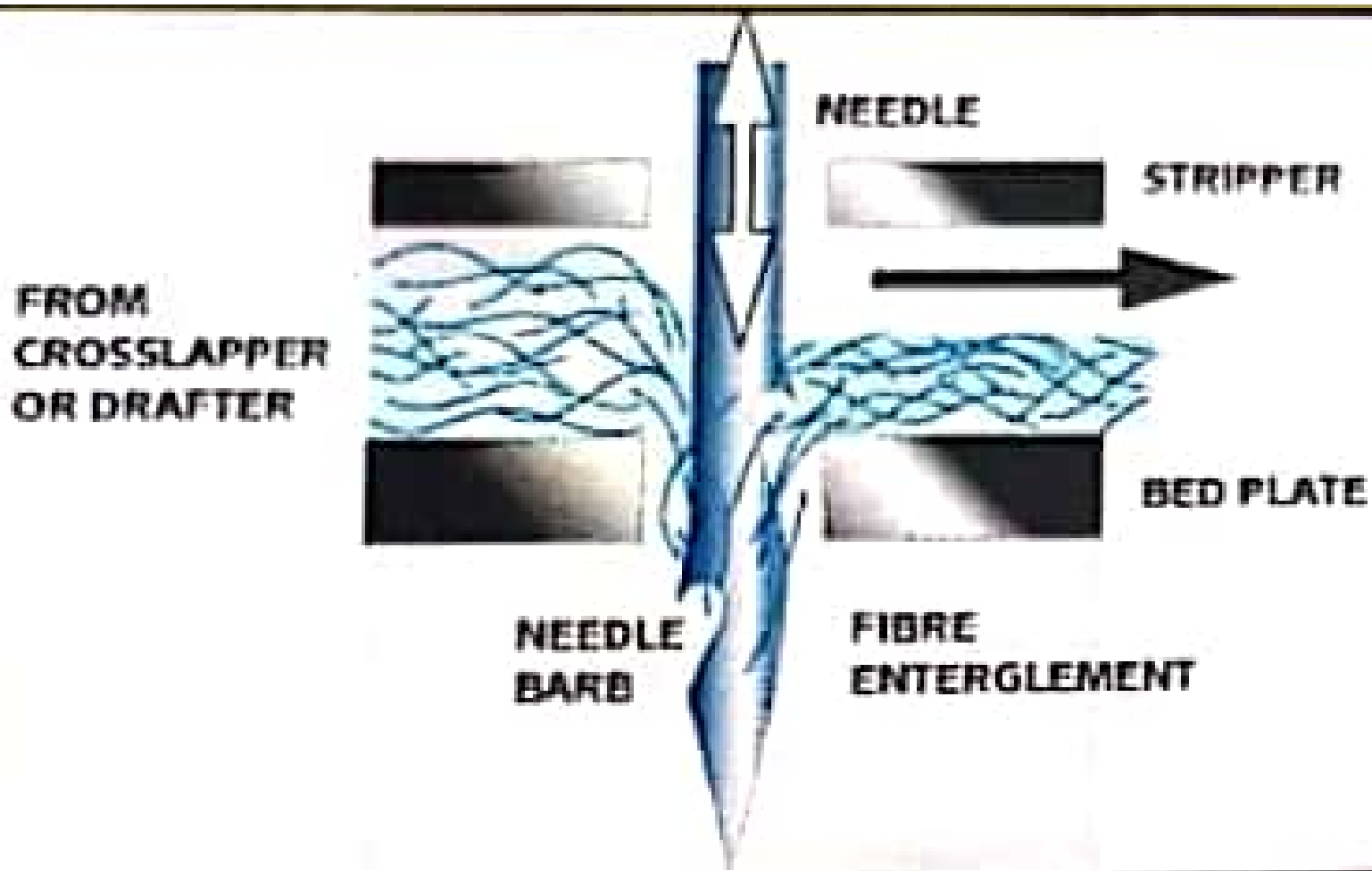
ملحوظه:

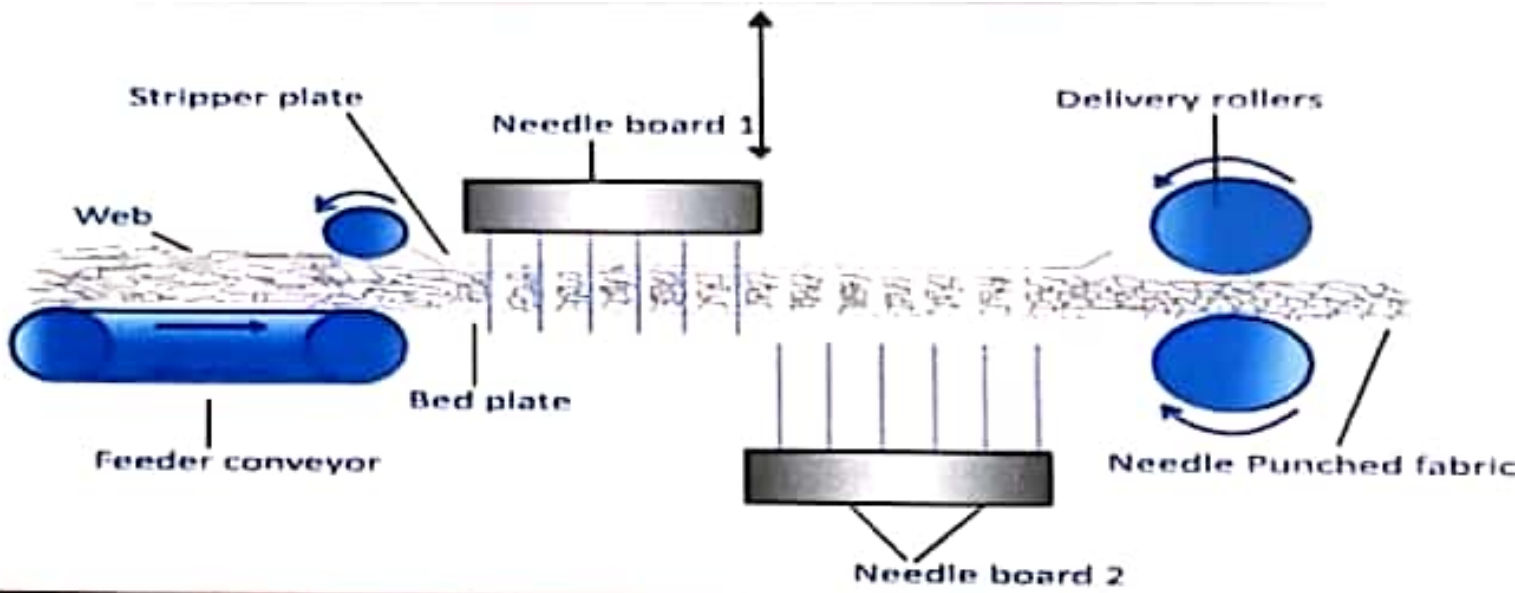
وقد اشار البعض الى انه كلما زادت كثافه الاختراق او عمق الاختراق تزيد المتانه الى حد معين ثم تنخفض وبالتالي يقل سمك الاقمشه بزياده الاختراق وترتبط ابر التلييد ارتباطا وثيقا بسمك الشعيرات.

\*\* ولزياده الايضاح يجب بالضروره ذكر معامل التلييد. (٣٥-٢)

معامل التلييد: (felting effect)

تعتمد عمليه التماسك الميكانيكي في جوهرها على التلييد للالياف وشاشه الالياف مع بعضها بهدف تحقيق التماسك المطلوب .





## انوال الابر:

تتنوع الانوال على حسب كثافته التغريز المطلوبه للمنتج النهائى فهناك خطوط تشمل اكثر من نول في نفس الخط تصل حتى ٣ انوال ف نفس الخط ففي اغلب الانوال كثافه التغريز = ١٢٠ للسنتيمتر المربع .

- (١) النول ذو اللوح الواحد.  
(٢) النول ذو اللوحين (لمنتجات السمك العالى)  
(٤-٥٦)

اشهر منتج للاقمشه غير المنسوجه بطريقه الربط بالابر

### (١) تطوير اداء الجوت:

من المعروف ان الجوت من اردا انواع الخامات ولم يتعدى استخدامه في حاله النسجيه سوى انتاج الاكياس القطنيه (اكياس الخيش) عند التعامل معه بتقنيه الاقمشه غير المنسوجه بتقنيه الربط بالابر والتي تتميز بانتاج اقمشه ذات فراغات او مسامات عاليه نتج عنه اقمشه تتمتع بالخصائص الاتيه:

- مقاوم على للانفجار (تستخدم في رصف الطرق)
- عازل حرارى ممتاز (تستخدم في تدعيم الملابس الشتويه)
- عازل للصوت (تستخدم في تدعيم جدران القاعات)
- خواص انضغاط جيده
- خواص فلتره (تستخدم في مرشحات المصانع) (٤-٥٦)

### (٢) تغطيه مواسير صرف الاراضى الزراعيه:

من المتعارف عليه انه يتم رى اغلب الاراضى الزراعيه بمصر بطريقه الغمر مما ادى مع مرور الزمن الى ارتفاع مخزون المياه في باطن الارض عند نمو النباتات يتسبب ذلك في تعفن جذور النبات وبالتالي للحمايه يتم زرع مواسير صرف لتلك المياه على ارتفاع معين داخل باطن الارض ويتم تدعيمها بطبقه من الاقمشه غير المنسوجه لمنع انسداد ثقبها بالتربه تعمل . (٤-٥٧)

### العيوب:

١. ارتفاع ثمن الوحدات المكونه للنول والتي يتم تغييرها بشكل دورى كالأبر مما يؤثر على تكاليف المنتج النهائى.
٢. الأقمشه المنتجه ذات سمك كبير. (٣-٣٠)

## (٢) الربط الميكانيكى باستخدام تقنيه الربط التخريز

(needle punched fabrics)

### تعريفها:

هو لانسيج تربط شبكه اليافه ميكانيكيا بالأبر وهو افتراضيا يشبه اللباد . ويمكن استخدام مجمل انواع الالياف فى هذه الطريقه لانتاج لانسيج بوزن نوعى (٢٣٧:٤٠ جرام/متر مربع) وسمك (٤٠ : ٤٠٠ ملليمتر)

تعطى عمليه الربط الميكانيكى شبكه اكثر تجانسا واستقرارا بالأبعاد من عمليه التلبيد للصوف يمكن زياده متانه هذه الطريقه بوضع نسيج خفيف خشن النسيج مثل قماش الضمادات الطبى ضمن شبكه اللانسيج. (٦-٥٤)

### استخداماتها:

تأخذ الأقمشه المنتجه بطريق الربط بالتخريز مجال واسع فى المنتجات غير المنسوجه لانها ذات انتاجيه عاليه وانخفاض تكلفه انتاجها حيث:

(١) تستخدم خيوط كيلفر لقوته وذلك لانتاج حشوات الاطقم الرسميه.

(٢) تستخدم خيوط اليكرا نظرا لمطاطيته العاليه وذلك لانتاج المفروشات المنزليه وكذلك انتاج اكياس المكانس الكهربائيه والفلاتر .

(٣) تستخدم الياف الاكريلك ومزجها فى هذه الطريقه لتصنيع الاغطيه والدثر .

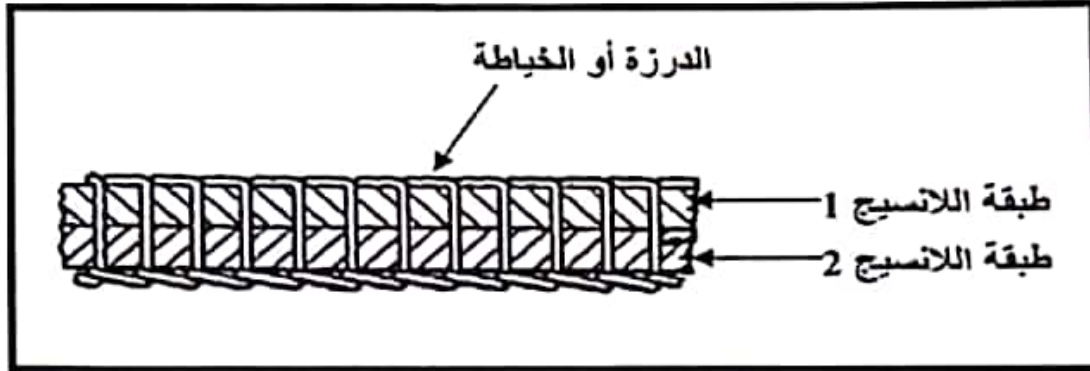
(٤) تستخدم الياف البولى ايثيلين والبولى بروبيلين فى هذه الطريقه لانتاج السجاد الارضى داخل وخارج المنزل (الموكيت) وفرش ارضيات الفناء والشرفات والعشب الصناعى فى ملاعب الجولف.



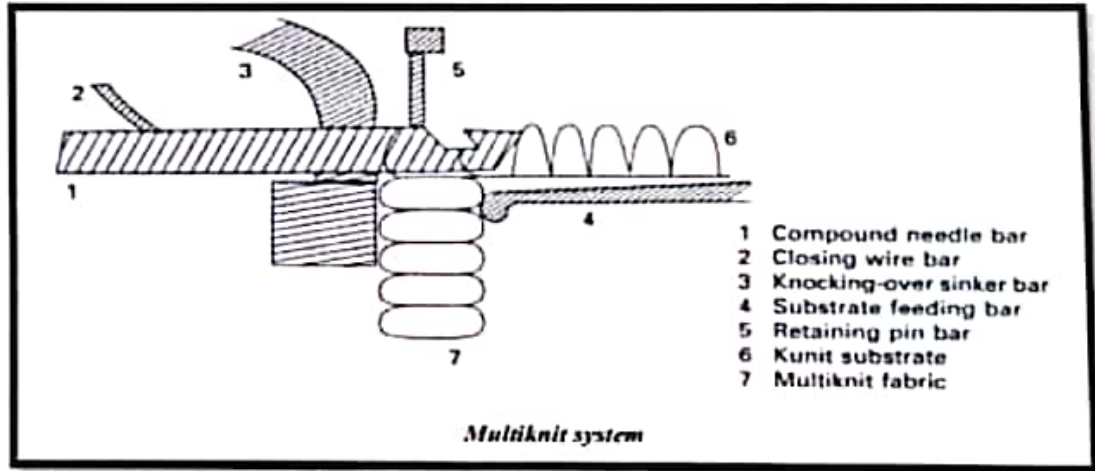
تأثرو الجيش الامريكى صدارات خاصه ضد الرصاص مصنوعه من اللانسيج المخرز.

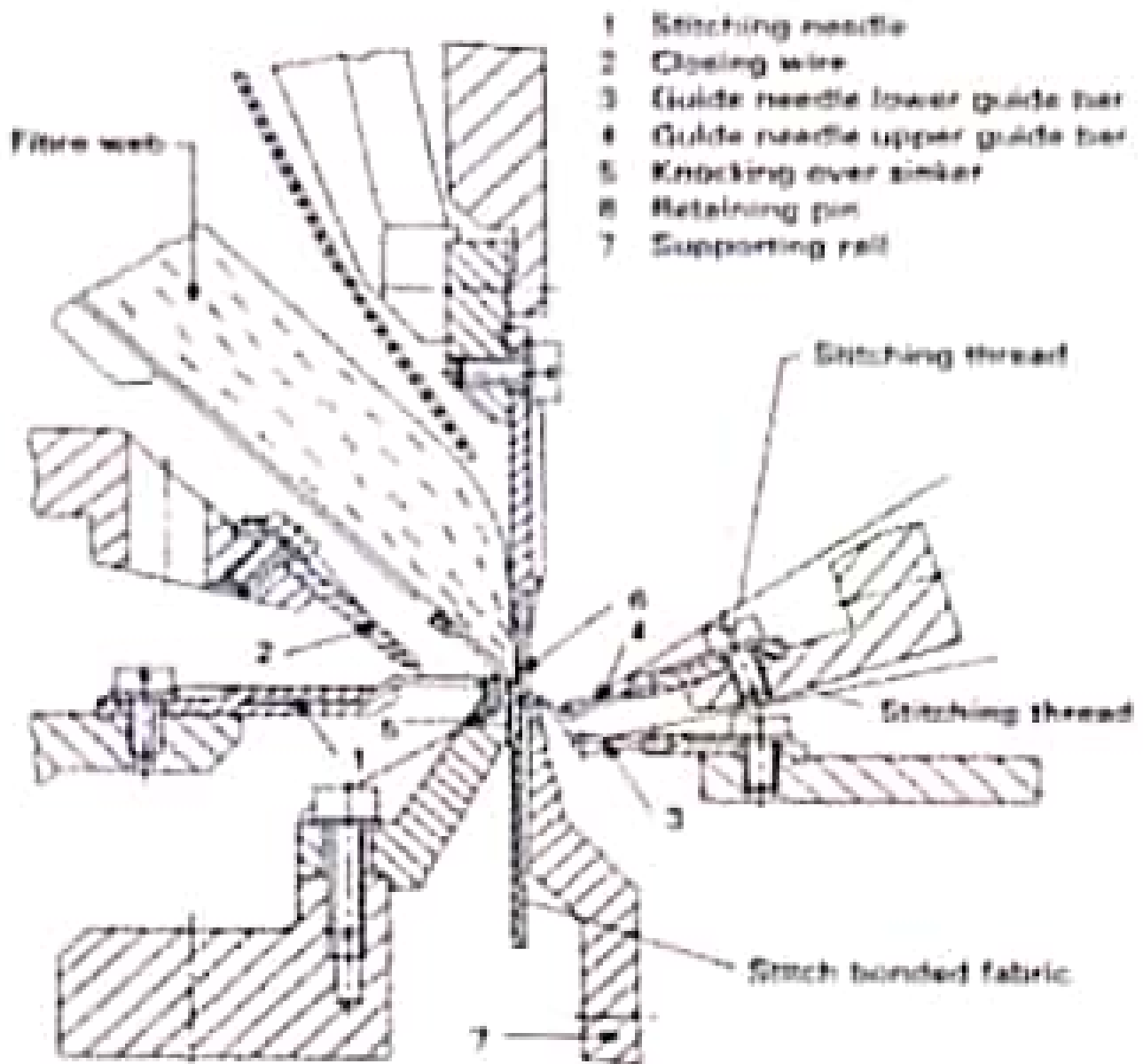
شغيل :

به التخريز بتمرير شبكه الغير منسوج والتي تشمل عده مكونات من الياف ولباد وشبكه ، نول التخريز حيث يتم حياكه تلك المكونات جميعها (٥٤-٦)



شكل رقم (٨) يوضح الربط بتقنيه التخريز





***Main elements of a Malivatt stitchbonding machine***

تستخدم الأقمشة المنتجة من هذه التقنية ف انتاج

- (١) الستائر .
  - (٢) اغطيه الاسره .
  - (٣) الطبقة الداخليه لحشوات الملابس والبطانات .
- (٤١-٣)

**ملحوظه:**

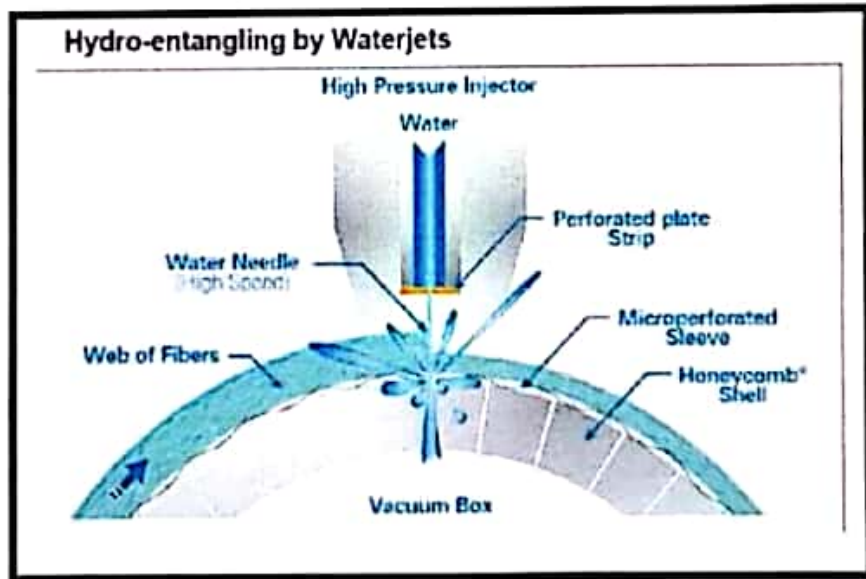
عاده ما يتم استخدام طبقه لاصقه لربط الالياف مع بعضها في هذه الطريقه نظرا لان ابعاد الاقمشه المنتجه منها غير ثابتة كذلك لتدعيم متانتها.

**طريقه التشغيل:**

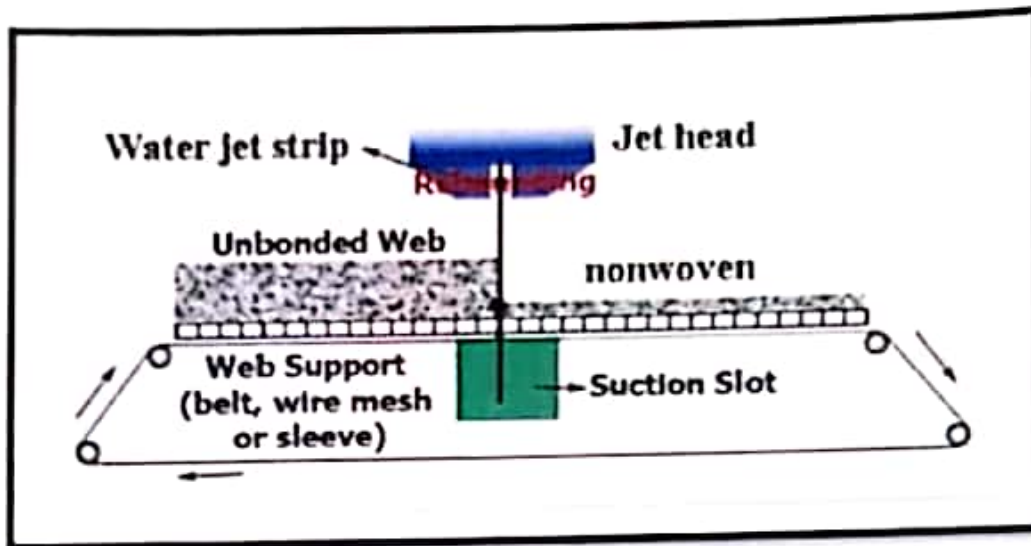
يتم ادخال شاشه الالياف سواء اكانت من اليف البولى استر او البولى ايثيلين او البولى بروبيلين بحيث يكون ترتيب الالياف داخل هذه الشبكه ترتيبا دائريا نتيجة انقياد الالياف لحركه الماء المنفوث من الفونيات بسرعه كبيره.

بعد خروج الالياف يتم اجراء عمليه تجفيف للشاشه باحدى طريقتين

- (١) استخدام سلندرات ساخنه.
  - (٢) استخدام هواء ساخن. ثم يتم لف الشاشه استعدادا لتشكيلها على حسب الاستخدام المطلوب.
- (٦١-٣)



شكل رقم (١٠) يوضح الربط الميكانيكى بتقنيه الماء



شكل رقم (١١) يوضح طريقه تشغيل الربط الميكانيكي بتقنيه الماء

**العيوب:**

يتم استبعاد استخدام هذه الطريقه في حاله الالياف ذات خواص امتصاص عاليه للماء لانها تفتقد من طاقه العرکه وبالتالي تعوق سرعه الانتاج وبالتالي يزيد من التكلفة.

(٤) الربط الميكانيكي بتقنيه الهواء: (air\_jet bonding)

تعريفياً:

هي تقنيه ربط الالياف ف شبكه غير المنسوج باستخدام نفث الهواء تحت ضغط عالي.

يمكن انتاج غير منسوج بوزن نوعي (٧ : ٣٨ جرام /متر مربع)

وسمك (٦ : ٨,٨ ملليمتر).

يمكن ان يكون متصلب او عشوائي تبعاً لوضع الالياف داخل الشبكه. حيث ان كلاهما له متانه مماثله في كافه الاتجاهات اما اللانسج الموجه فهو ذو متانه اعلى في اتجاه الالياف المكونه للشبكه وعاده مايكون في الاتجاه الطولي.

تكون روابط ليف الى ليف عاده باضافه مواد رابطه تجفف لاحقاً او بحراره الانصهار.

(٢)

## مميزاتها:

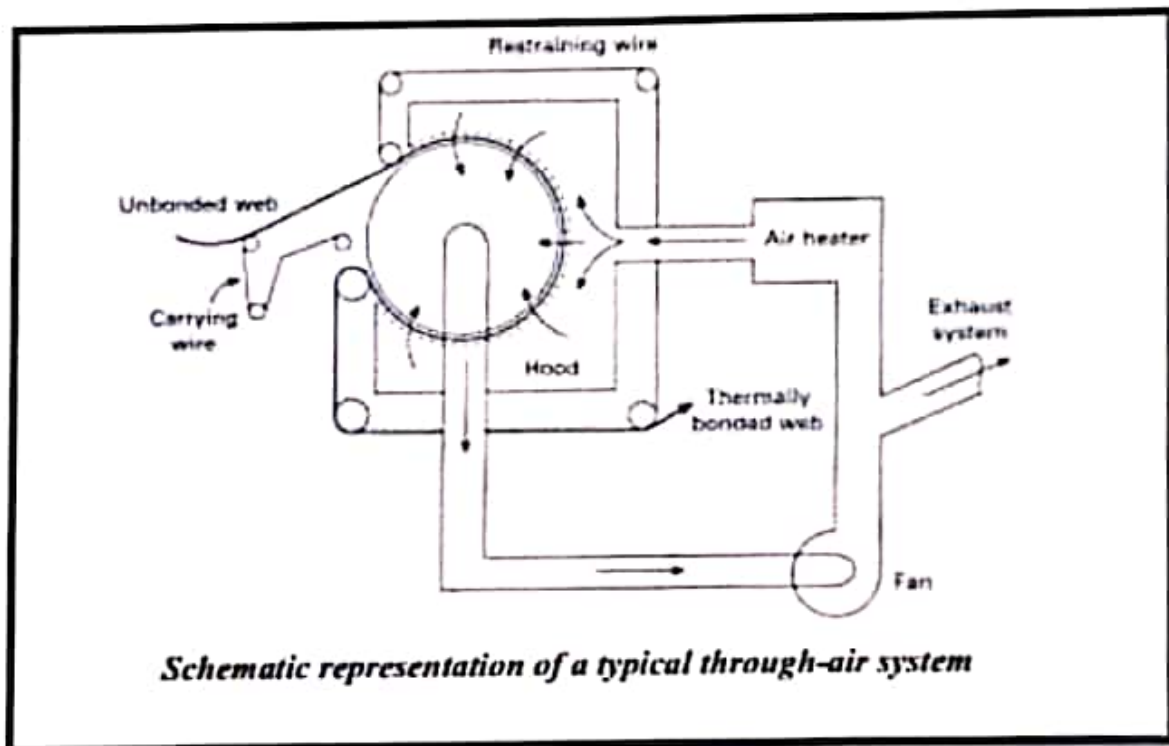
- (١) الانسدالية العاليه.
- (٢) النعومه.
- (٣) متانه جيده ف الاتجاه الطولى

## استخداماتها:

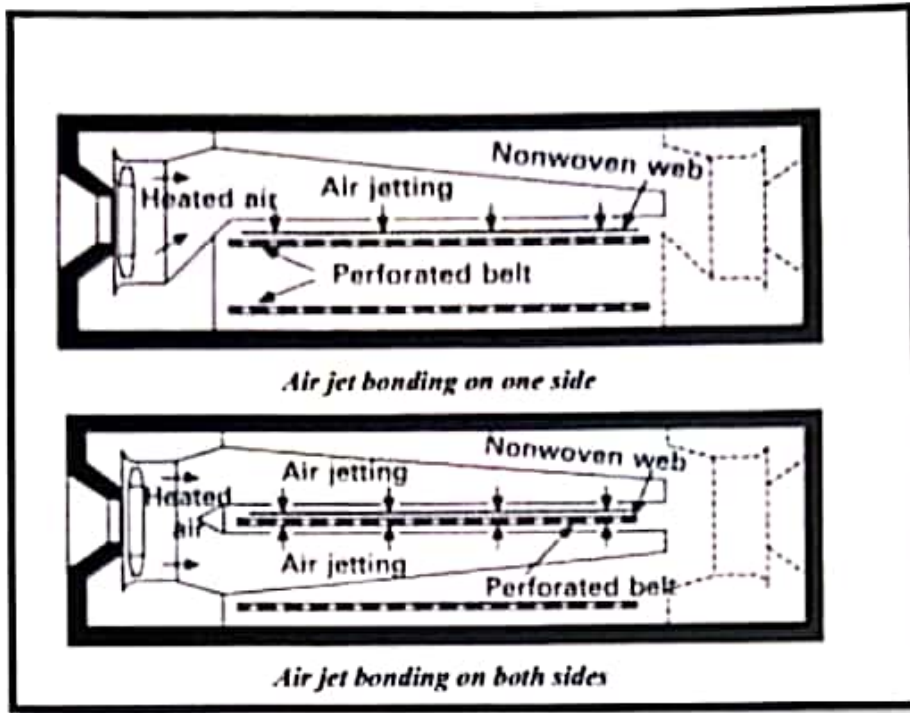
- (١) انتاج المناديل الورقيه.
- (٢) حشو النسيج المطلى.
- (٣) الحفاضات.
- (٤) عناصر السجاد.

## طريقه التشغيل:

يتم امرار شاشه الغير منسوج على قوه ضغط هواء على مما يودى الى انتقال الياف السطح تبعا لقوه الضغط الى الانزلاق لتتشابك مع غيرها من الياف الشبكه.



شكل رقم (١٢) يوضح الربط الكيمايى بتقنيه الهواء



شكل رقم (١٣) يوضح طريقة التشغيل للربط الهوائي

المطابق والرابع

## ثانياً: الربط الكيميائي: (chemical bonding)

### تعريفها:

وهي إحدى طرق ربط الشاشه الشانعه باستخدام المركبات الكيميائيه على الشاشه لايجاد التماسك. غالباً ماتكون هذه المركبات على هيئة لاتكس او مستحلبات البوليمر او البلاستيك المشتمت "اقلهم استخداماً"

هذه المركبات غالباً تكون اما على هيئة معجنات ات درجه لزوجه عاليه او على هيئة بودره. (٥)

المواد الكيميائيه المستخدمه في ايجاد التماسك:

١. الرابر.
  ٢. الاكريليك.
  ٣. فينيل اسيتات.
- (٧٥-٤)

تؤثر خواص هذه المركبات على خواص المنتج النهائي ومن اهم هذه العوامل